



## روش مصرف رنگ زینک ریچ سیلیکون

### Parsitherm 7044

- ۱- سطح زیر کار باید از هر گونه آلودگی شامل رطوبت ، چربی و رنگهای قدیمی زدوده شده باشد.
- ۲- در هنگام اعمال رنگ دمای محیط کمتر از ۱۰ و بیشتر از ۴۰ درجه سانتیگراد نباشد .
- ۳- در هنگام اعمال رنگ دمای قطعه باید حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد .
- ۴- در هنگام اعمال رنگ رطوبت نسبی هوا بالاتر از ۸۰٪ نباشد .
- ۵- قبل از استفاده از رنگ کلیه دستگاه های اعمال رنگ ، باید از هر گونه آلودگی ، گرد و غبار و رطوبت پاک شده باشند . در صورت نیاز از تینر شستشو دهنده استفاده گردد .
- ۶- چون در محل سر جوش ها که زنگ زدگی وجود دارد، امکان blast کردن وجود ندارد، لذا بصورت کامل با wire brush تمیز و زبر گردد.
- ۷- از تینر T-710 به اندازه ای که رنگ آماده اجرا گردد ، استفاده شود.
- ۸- رنگ آمیزی توسط Air spray یا Airless یا قلم مو انجام پذیر می باشد.
- ۹- ضخامت مناسب در حدود ۵۰-۴۰ میکرون می باشد، ضخامت بالاتر به دلیل اثر معکوس بر روی چسبندگی به سطح توصیه نمی گردد.
- ۱۰- پس از اجرا، پوشش بعد از سه ساعت در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد به خشک شدن سطحی می رسد.

**\*\* در صورت روبرو شدن با هر گونه مشکلی در مصرف لطفاً با بخش مهندسی فروش شرکت پارسیفام تماس حاصل فرمائید.**